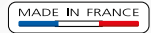




CUTLAM® 3.1



La CUTLAM®3.1 est l'ultime développement de LAM PLAN, cette tronçonneuse automatique Ø 300 mm est la plus évoluée de son segment.

Espace de tronçonnage le plus grand du marché des tronçonneuses Ø 300 mm

La CUTLAM®3.1 offre une capacité de coupe inégalée, la table de la machine est capable de se mouvoir de façon automatique d'arrière en avant sur une course de 300 mm. Inédit, la meule translate de façon linéaire de haut en bas, automatiquement. Ce mouvement linéaire permet à cette tronçonneuse de nouvelle génération d'offrir un espace sous meule de 140 mm. La CUTLAM®3.1 dispose d'une ouverture latérale du capot pour la coupe de barres.

Simplicité d'utilisation

Le pilotage de la CUTLAM®3.1 est extrêmement simple, le large écran tactile (5.7 pouces) et l'interface intuitive permettent une prise en main rapide. Les 2 axes motorisés de la CUTLAM®3.1 (3^e axe en option) peuvent être pilotés manuellement par deux joysticks situés à proximité de l'écran de commande. La mémoire interne de cet équipement autorise la sauvegarde de plus de 300 programmes de coupe, qui peuvent également être importés ou exportés par le biais d'un port USB.

Un grand choix de paramètres possibles

La vitesse de rotation de la meule, la vitesse d'avance des axes sont paramétrables, évitant toute détérioration ou déformations des échantillons à prélever. 3 modes de coupes sont possibles : manuel, via l'utilisation des joysticks, semi-automatique et automatique. Les mouvements des axes peuvent être continus ou séquencés.

La CUTLAM®3.1 est également équipée de l'intelligent motion. La définition d'un couple admissible par la meule de tronçonnage, au travers de l'écran tactile va automatiquement réguler la vitesse d'avance des axes.

Cette option vous autorise à couper des matériaux ayant différentes duretés (par exemple un acier avec revêtement HVOF) sans avoir à modifier la vitesse d'avance. Cette option permet d'éviter les longues et fastidieuses campagnes d'essais pour définir la bonne vitesse d'avance.



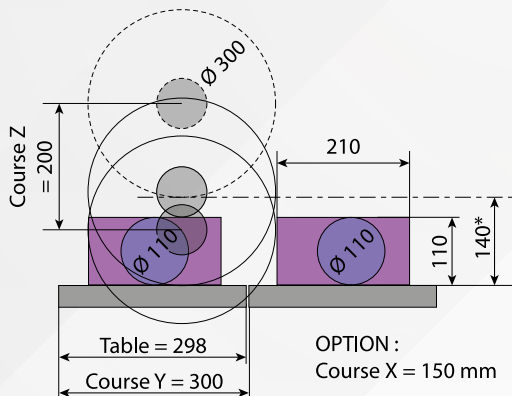
CUTLAM® 3.1

Tronçonneuse automatique et programmable à 2 ou 3 axes motorisés*, équipée d'une meule de tronçonnage Ø 300 mm.

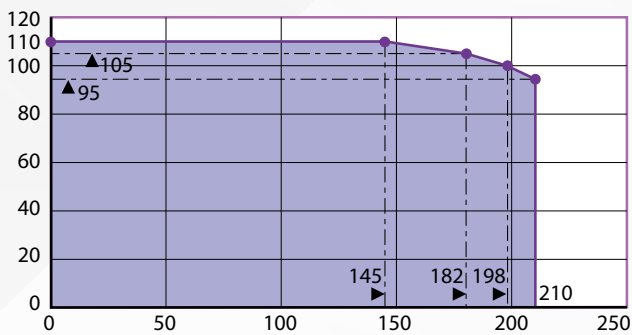
*3^e Axe (X) motorisé en option

Capacité de coupe théorique - Ø 300 mm

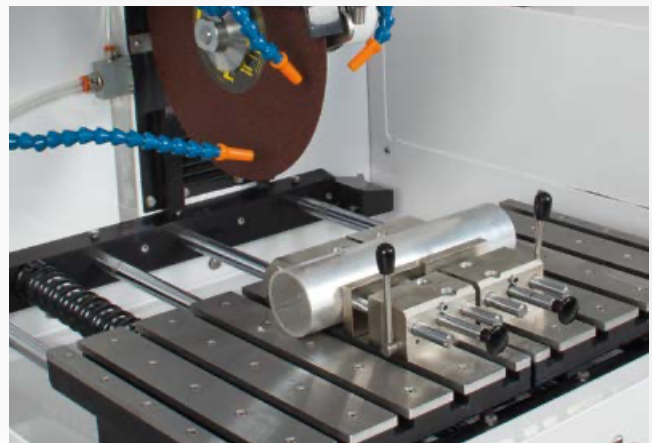
* passage sous meule



Hauteur pièce à couper en mm



Profondeur pièce à couper en mm



MACHINES À TRONÇONNER

De nombreuses possibilités de coupes offertes

Cette tronçonneuse automatique permet la coupe en plongée (suivant l'axe Z), sur une course maximum de 200 mm ou une coupe suivant l'axe Y, avec une course maxi de 300 mm.

Il est également possible de combiner les 2 mouvements Z et Y. Ainsi, votre machine est capable d'effectuer des coupes en passes avec un nombre et une profondeur de passes paramétrables.

Cette machine peut être équipée en option d'un axe X manuel ou automatique pour la réalisation de tranches parallèles.



Votre sécurité, notre priorité

Un interverrouillage maintient le capot en position fermé lorsque la meule est en rotation. Capot ouvert, tout mouvement d'axes (via les joysticks) n'est rendu possible que lorsque le technicien appuiera sur le bouton « homme présent ».

| Fiche technique | CUTLAM®3.1 |
|---|--|
| Ø disque de tronçonnage | 250 à 300 mm |
| Ø de l'arbre | 25,4 mm |
| Capacité coupe maxi | Ø 110 mm |
| Espace entre meule et table (avec meule Ø 300 mm) | 140 mm |
| Table | inox 574 x 298 mm |
| Mouvement longitudinal de la table | 300 mm |
| Mouvement vertical de la meule | 200 mm |
| Mouvement transversal | 150 mm (en option) |
| Puissance moteur meule | 3,8 kW |
| Lubrification | Système de recirculation 60 litres Bac de décantation à 2 compartiments. Filtre tissu 100 µm Pompe 800 L/h, pilotée par la machine |
| Vitesse de rotation meule | De 1000 à 4000 tr/min |
| Mode de tronçonnage | Manuel, semi-automatique et automatique |
| Gestion des vitesses d'avance | De 0,1 à 20 mm/sec, continue ou séquencée. Intelligent motion : contrôle automatique des avances suivant couple résultant sur le moteur meule |
| Eclairage | Bandeau LED |
| Protection | Capot sécurisé par interverrouillage Bouton homme présent pour manipulation axes avec capot ouvert |
| Tension | 380 V – 3 phases + terre |
| Dimensions L x H x P | 900 x 700 x 1000 (hauteur 1100 capot ouvert) |
| Poids | 210 kg |
| Référence | 60CT31A00 |



Meuble support avec système de recirculation (60 litres).

Options

| | |
|---|------------|
| Table transversale (axe X) manuelle, course 150 mm | 60 CT31A20 |
| Table transversale (axe X) automatique, course 150 mm | 60 CT31A30 |
| Laser de positionnement | 60 CT31A10 |



60 CT31A30



60 CT31A20



60 CT31A10

Accessoires disponibles

| | |
|--|-------------|
| Double étau indépendant (gauche et droit) à serrage à vis | 60 CT200 40 |
| Double étau indépendant (gauche et droit) à serrage rapide | 60 CT200 20 |
| Meuble pour CUTLAM®3.1 | 60 M0310 00 |
| Groupe aspiration/filtration (voir page spécifique) | 60 CT204 00 |



60 CT200 40



60 CT200 20



60 M0310 00



Positionnement rapide avec joysticks. Écran tactile avec interface graphique.



Laser de positionnement.