

M.M. 808

Appareil de polymérisation sous pression des résines d'enrobage à froid

Le M.M.808 crée un environnement pressurisé pour la polymérisation afin d'éviter la formation de bulles dans le support sans affecter les caractéristiques physiques de la résine. Bien que le M.M.808 puisse être utilisé avec toutes les résines d'enrobage à froid, il est particulièrement recommandé avec les RÉSINES ÉPOXY transparentes 603, 603.2 et la RÉSINE ACRYLIQUE 609.

Avantages

Améliore la visibilité de l'échantillon en évitant l'emprisonnement de bulles dans les enrobages transparents.

Pour toutes les résines d'enrobage à froid, le dégazage sous pression améliore le retrait de bords sur les échantillons métallographiques.

En évitant l'emprisonnement d'abrasifs dans les bulles, le M.M.808 contribue à améliorer la qualité du polissage après enrobage.

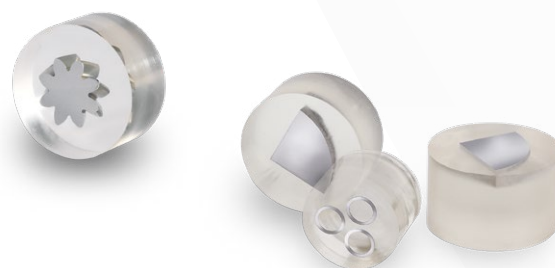
De plus, l'utilisation de l'unité M.M.808 lors de la polymérisation élimine les odeurs typiques des résines d'enrobage à froid.

Données techniques

Pression de raccordement	3 to 10 bar
Pression d'utilisation	2 bar
Pression d'utilisation max.	2,8 bar
Hauteur	300 mm
Largeur	305 mm
Profondeur	400 mm
Poids	8,6 kg
Diamètre intérieur de l'ouverture	210 mm
Diamètre intérieur de la cuve	225 mm
Hauteur utile de la cuve à pression	190 mm

Désignation	Contenu de la livraison	Réf.
M.M.808	M.M.808 appareil de polymérisation sous pression, Minuteur à quartz, Manuel d'utilisation, Raccord cannelé	08 00808 20

LAM PLAN propose toute une gamme de moules pour l'utilisation des résines à froid avec M.M.808.



Capacité de la cuve à pression

Moules d'enrobage Ø 25 mm	30 pcs
Moules d'enrobage Ø 30 mm	24 pcs
Moules d'enrobage Ø 40 mm	15 pcs
Moules d'enrobage Ø 50 mm	10 pcs

Préconisation de temps pour les résines d'enrobage LAM PLAN :

Temps de polymérisation

Résine 603	1 h polymérisation - (durcissement 10 h)
Résine 603.2	20 min. polymérisation - (durcissement 2 h)
Résine 605	5 - 7 min.
Résine 607	16 - 20 min.
Résine 665	8 - 10 min.
Résine 609	9- 13 min.