



M.M.9100

NOUVEAU

En matière de rodage, de fortes charges et un usage intensif requièrent un matériel endurant adapté. C'est ce que propose la gamme de machines LAM PLAN de moyens et grands diamètres.

La rigidité de leurs structures et le couple des groupes moto-réducteurs sont spécifiquement adaptés à la forte abrasion des supports de rodage LAM PLAN.

Les nombreux périphériques disponibles en font des machines particulièrement polyvalentes et efficaces. Des équipements spécifiques peuvent être proposés suivant les besoins.



M.M. 9100

Production intensive de pièces :
Ø 10 à 350 mm

Système AUTOPLAN : mise au plan et rainurage du plateau.



Le système AUTOPLAN permet de gérer efficacement la planéité et le rainurage du plateau, il se positionne et se démonte en quelques minutes grâce aux points de fixation dédiés intégrés à la machine.

M.M.9100 VERSION S

NOUVEAU

Version avec pression pneumatique composée de trois vérins double effets montés sur une potence fixe.



| Fiche technique | M.M.9100 version E |
|------------------------------------|------------------------------------------------|
| Ø plateau | 1 000 mm |
| Ø intérieur des anneaux | 406 mm |
| Capacité par anneau | 1 pièce Ø 350 mm jusqu'à 225 pièces Ø 10 mm |
| Nombre d'anneaux | 3 |
| Alimentation électrique | 400 V - 50 Hz - 3 phases + terre + neutre |
| Puissance moteur d'entraînement | 5,5 kW |
| Système d'application de pression | 3 poids de 28 kg inclus |
| Contrôle | Par écran tactile 5,7 pouces |
| Vitesse de rotation plateau | De 15 à 50 tr/min |
| Dim. de la machine (L x P x H) | 1900 x 1800 x 1500 mm |
| Masse de la machine (sans plateau) | 1 000 kg |
| Système de distribution abrasif | Inclus - voir tableau |
| Référence | 109100E 00 |

| Ce qui change | M.M.9100 version S |
|------------------------------------|-----------------------|
| Système d'application de pression | 3 vérins pneumatiques |
| Pression applicable | 10 à 2500 N |
| Dim. de la machine (L x P x H) | 1900 x 1800 x 2300 mm |
| Masse de la machine (sans plateau) | 1 400 kg |
| Référence | 109100S 00 |

Options pour M.M.9100 S

| | |
|------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Capteurs de niveau pour liquide diamant et fluide lubrifiant. | 08 90001 00 |
| Unité de réfrigération et chauffe P803, pour plateau de rodage | 10 80003 90 |
| Règle micrométrique pour contrôle de la planéité du plateau de rodage. | 08 00893 00 |

MACHINES À RODER ET À POLIR

M.M.9100 VERSION SR**NOUVEAU**

Les rodeuses types S, S HP et EC sont munies de systèmes de pression pneumatique de différentes puissances. Les vérins sont installés sur des potences fixes ou mobiles. Sur la version SR, la potence tourne autour de son axe sur 180° grâce à une couronne motorisée et pilotée par l'interface homme/machine. Ceci pour faciliter l'accès à la zone de travail, le changement de plateau et autoriser le passage d'un bras de chargement/déchargement robotisé.



| Ce qui change | M.M.9100 version SR |
|------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Système d'application de pression | 3 vérins pneumatiques / potence rotative motorisée |
| Dim. de la machine (L x P x H) | 1900 x 1900 x 2300 mm |
| Masse de la machine (sans plateau) | 1 500 kg |
| Référence | 10 9100SR 00 |

Options pour M.M.9100 SR et EC

| | |
|------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Capteurs de niveau pour liquide diamant et fluide lubrifiant. | 08 90001 00 |
| Unité de réfrigération et chauffe P803, pour plateau de rodage | 10 80003 90 |
| Règle micrométrique pour contrôle de la planéité du plateau de rodage. | 08 00893 00 |

M.M.9120 et M.M.9150

Sur la base technique de la série M.M.9000, nous proposons des versions de nos machines avec plateaux de Ø 1200 mm et 1500 mm pour les applications de maintenance sur des pièces de grandes tailles ou des applications de production. Les caractéristiques et une étude technique vous seront fournies sur demande.

Les versions disponibles :

| | |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| M.M.9120 E | Ø 1200 mm, sans système de pression pneumatique |
| M.M.9120 S | Ø 1200 mm, 3 vérins de pression pneumatiques |
| M.M.9120 SR | Ø 1200 mm, 3 vérins pneumatiques sur potence rotative motorisée |
| M.M.9120 S4R | Ø 1200 mm, 4 anneaux et 4 vérins pneumatiques sur potence rotative motorisée |
| M.M.9150 E | Ø 1500 mm, sans système de pression pneumatique |
| M.M.9150 S | Ø 1500 mm, 3 vérins pneumatiques |

M.M.9100 VERSION EC**NOUVEAU**

Dans le cas où la pièce à roder aurait un poids propre trop important pour garantir un résultat de rodage correct, il est nécessaire d'utiliser un équipement de type EC. Cette version de machine dispose d'une potence capable de délester le plateau du poids du composant à roder et d'obtenir ainsi une pression optimale pour le rodage.



| Ce qui change | M.M.9100 version EC |
|------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Système de compensation de charge | 1 vérin pneumatique / potence rotative motorisée |
| Compensation applicable | 10 à 2500 N |
| Dim. de la machine (L x P x H) | 1900 x 1900 x 2300 mm |
| Masse de la machine (sans plateau) | 1450 kg |
| Référence | 10 9100EC 00 |

ÉQUIPEMENTS

Toutes les machines de la série M.M.9000 sont équipées d'origine d'un modem intégré afin de réaliser des opérations de maintenance à distance de l'automate.

Elles sont compatibles avec les doseurs dédiés LAM PLAN et peuvent être équipées en option d'un capteur de niveau d'abrasif et de lubrifiant.

La collecte de données de production sous forme de fichiers CSV est possible via l'interface USB.