

Le tronçonnage métallographique de la pièce permet de prélever de la matière mais également d'observer la structure de celle-ci à un endroit spécifique.

La préparation d'échantillons métallographiques demande un tronçonnage de précision dans des matériaux très divers. Une bonne lubrification est nécessaire, afin de refroidir la meule et de ne pas brûler les pièces.

## MACHINES À TRONÇONNER

**CUTLAM®micro 2.0**

MADE IN FRANCE

Destinée aux coupes de précision sur les matériaux les plus sensibles, sa plage de vitesse et la capacité de la chambre de coupe en font une machine très polyvalente.

Le maintien de la pièce est assuré par un bras porte-étaux, le volant, situé à l'extérieur de la chambre de coupe, permet un déplacement micrométrique de l'axe Z ; la translation se visualise directement à l'écran (précision 0,02 mm) grâce au système de remise à zéro vous pourrez réaliser des coupes parallèles avec une grande précision.

Toute une gamme d'étaux est disponible rendant possible le bridage de pièces et matériaux de toute sorte.

L'avance de coupe peut être gérée manuellement ou grâce au système de poids/contrepois particulièrement adapté aux coupes délicates. Un balancier permet de compenser le poids de la pièce et un autre permet de régler précisément la charge appliquée.

Équipée d'un bac de filtration / décantation / recirculation indépendant et de grande capacité (10 litres), vous pourrez réaliser aisément des coupes longues dans des conditions de refroidissement optimales. La CUTLAM®micro 2.0 a été pensée pour simplifier les opérations d'entretien, une crépine est disposée au fond de la chambre de coupe pour récupération des petites pièces, un filtre tissu de 100 µm en entrée du bac de décantation permet de retenir les plus grosses particules, le reste de la filtration est obtenu par décantation dans le bac compartimenté.

Basée sur un châssis mécano soudé robuste habillé d'une carrosserie en tôle peinte, la CUTLAM®micro 2.0 est particulièrement stable et exempte de vibrations pour un encombrement minimum de votre paillasse.

Fiche technique	CUTLAM®micro 2.0
Ø disque de tronçonnage	75 à 200 mm
Ø de l'arbre	12,7 mm
Ø des flasques standards	50 mm
Déplacement latéral du bras	Course 80 mm (précision 0,02 mm)
Poids de charge	2 x 200 g
Mouvement vertical	Manuel
Puissance du moteur	0,6 kW
Vitesse de rotation	Variable, de 200 à 4000 tr/min.
Protection	Capot transparent avec verrouillage de sécurité
Ecran tactile de 3,5"	Interface graphique et intuitive
Tension	230 V - 50 Hz monophasé
Dimensions L x H x P	430 x 300 x 450 mm (H capot ouvert : 644 mm)
Poids	40 kg
Référence	60 CTM20 00



## CUTLAM®micro 2.0

Micro-tronçonneuse de précision pour laboratoire

**Équipements inclus**

Système de recirculation du lubrifiant, 10 litres,  
Bac de décantation à 2 compartiments, Filtre tissu en entrée 100 µ,  
Pompe de recirculation 800L/heure pilotée par commande machine.

Porte-échantillons cylindrique serrage par vis : Ø 12 à 50 mm maxi

Jeu de flasques Ø 50 mm pour meules Ø 125 à 150 mm

**Options**

Vitesse lente 50 à 1000 tr/min 60 CTM 20 20  
Maintien lame mince par vacuum 60 CTM 03 80

**Accessoires disponibles**

Jeu de flasques Ø 35 mm pour meules Ø 75 à 100 mm 60 CTM01 10  
Jeu de flasques Ø 75 mm pour meules jusqu'à Ø 200 mm 60 CTM01 30  
Porte-échantillons serrage multi vis pour pièces irrégulières 60 CTM03 50  
Porte-échantillons étai serrage par vis : Ø 12 mm maxi 60 CTM03 30  
Porte-échantillons en V serrage par vis : Ø 24 mm maxi 60 CTM03 20  
Porte-échantillons doubles étaux serrage par vis : Ø 12 mm maxi 60 CTM03 40  
Porte-échantillons cylindrique serrage par vis : Ø 12 mm à 50 mm 60 CTM03 10  
Petit étai serrage par vis : Ø 12 mm 60 CTM02 10  
Moyen étai serrage par vis : Ø 24 mm 60 CTM021 10