



M.M.808

NEW

MADE IN FRANCE

M.M.808 schafft eine Druckumgebung für die Aushärtung, um Blasenbildung im Substrat zu vermeiden, ohne die physikalischen Eigenschaften des Harzes zu beeinflussen.

Obwohl M.M.808 mit allen Kaltbeschichtungsharzen verwendet werden kann, wird es besonders mit den transparenten EPOXY RESINS 603, 603.2 und ACRYLIC RESIN 609 empfohlen.

Vorteile

Verbessert die Sichtbarkeit der Probe, indem verhindert wird, dass Blasen in transparenten Beschichtungen eingeschlossen werden.

Bei allen Kalteinbettungsharzen verbessert die Druckentgasung die Kantenentfernung an metallografischen Proben.

Bei allen Kalteinbettmitteln verbessert die Druckentgasung die Kantenentfernung an metallografischen Proben. Indem verhindert wird, dass Schleifmittel in den Blasen eingeschlossen werden, trägt M.M.808 dazu bei, die Qualität des Polierens nach dem Einbetten zu verbessern.

Darüber hinaus eliminiert die Verwendung des M.M.808-Geräts während der Polymerisation die typischen Gerüche von Kaltmontageharzen.



M.M.808

Vorrichtung für die Druckpolymerisation von Kaltbeschichtungsharzen



Polymerisationszeit

Einbettmittel 603	1 h Polymerisation - (Aushärtung 10 h)
Einbettmittel 603.2	20 min. Polymerisation - (Aushärtezeit 2 h)
Einbettmittel 605	5 - 7 min.
Einbettmittel 607	16 - 20 min.
Einbettmittel 665	8 - 10 min.
Einbettmittel 609	9- 13 min.

Druckbehälterkapazität

Beschichtungsformen Ø 25 mm	30 Stück
Beschichtungsformen Ø 30 mm	24 Stück
Beschichtungsformen Ø 40 mm	15 Stück
Beschichtungsformen Ø 50 mm	10 Stück

Technische Daten	M.M.808
Anschlussdruck	3 bis 10 bar
Betriebsdruck	2 bar
Max. Betriebsdruck	2,8 bar
Höhe	300 mm
Breite	305 mm
Tiefe	400 mm
Gewicht	8,6 kg
Innendurchmesser der Öffnung	210 mm
Innendurchmesser des Tanks	225 mm
Nutzbare Höhe des Druckbehälters	190 mm
Artikelnummer	08 00808 20



LAM PLAN bietet eine ganze Reihe von Formen für die Verwendung von Kaltharzen mit M.M.808 an.