

EINBETTEN



EINBETT-MASCHINEN

PRESSLAM® 1.1

MADE IN FRANCE

Die PRESSLAM® 1.1 ist eine automatische und sehr vielseitige Einbettpresse. Sie kann erhöhte Produktivität bei sehr einfacher Bedienung erwarten. Alle Parameter sind über einen großen Farb-Touchscreen 5,7" zugänglich.

Die graphische Schnittstelle führt Sie intuitiv zu verschiedenen Einstellungen, die Sie dann speichern und beliebig wieder abrufen können. Es ist auch möglich, vordefinierte Einbettparameter über den USB-Port der Maschine zu importieren/exportieren. Während des Einbettzyklus sind alle Phasen am Bildschirm sichtbar und jederzeit veränderbar.

Jede Funktion ist individuell einstellbar und es gibt 4 Modi der Druckausübung sowie eine Wassersparfunktion für die Kühlung.



PRESSLAM® 1.1

Automatische Warm-Einbettpresse
benutzerfreundlich und produktiv



Technische Daten	PRESSLAM® 1.1
Kapazität	Ø 25,4 bis Ø 50 mm
Heizung	4 x 600 W rund um die Form
Temperaturbereich	20 bis 200°C
Heizkreislauf	0 bis 30 min
Kühlkreislauf	0 bis 30 min
Druck	0 bis 1,600 daN
Doppel-Einbettung	Ja – alle Durchmesser
Speicherung und Programmen	300 über USB - Anschluss
Modi Druckausübung	4 verschiedene
Schließen der Kammer	Verschluss 1/2 Drehung / Sicherheitskammer
Formenwechsel	Schnell, ohne elektrischen oder hydraulischen Anschluss
Aufwärm-Modus	Ja – (geht nach 6 Min. ohne Eingriff aus)
Wassereinsparung	Ja (bis 25%)
Spannung	230 V – 50 Hz einphasig
Druckluftversorgung	6 bis 10 bar
Abmessung L x H x T	250 x 680 x 470 mm (H geöffnete Haube: 820 mm)
Gewicht	72 kg (Gemäß der Größe der Einbettformen)
Artikelnummer	60 PL110 00

Mit Inbetriebnahme führt die PRESSLAM® 1.1 einen Vorwärmvorgang aus, der nach 6 Minuten ohne Eingriff beendet wird. Durch den Temperaturbereich von 20 bis 200°C können alle auf dem Markt erhältlichen Harze verwendet werden.

Der Zugang zur Einbettkammer ist weitgehend ungehindert, was die Positionierung und Befüllung der Probe erleichtert. Das Ver- und Entriegeln der Einbettkammer erfolgt schnell und mühelos durch eine Verschlussklappe und einen 1/4-Dreh-Verriegelungshebel.

Exklusives Sicherheitssystem

Der Auswurf der Probe nach dem Einbettzyklus ist nur möglich, wenn das Sicherheitsrad in der Zwischenposition verriegelt ist. Dieses System schafft eine Sicherheitskammer, in der, die Probe bei Verkleben verbleibt.



Geschlossen

Sichere Position für die
Probenentnahme

Öffnen Sie

Die Beschichtung hilft Kanteneffekte während des Polierschritts zu begrenzen.

Diese Operation ermöglicht es Ihnen auch:

- Beim manuellen Polieren: um das Greifen der Probe zu erleichtern.
- Beim automatischen Polieren: um mehrere Proben in einem Probenhalter unter optimalen Einspannbedingungen zu sammeln.

EINBETT-MASCHINEN

Die PRESSLAM®1.1 ist mit einem Heizkörper ausgestattet, in dem auch der Austauschzylinder untergebracht ist. Der Standardheizkörper deckt Durchmesser von 25,4 bis 40 mm ab. Für Durchmesser 50mm ist ein spezielles Element erhältlich.

Der Wechsel der Einbettkammer erfolgt ohne Werkzeug und ohne elektrische oder hydraulische Anschlüsse.

Der Austausch des kompletten Heizkörpers dauert nur einige Minuten.

Die PRESSLAM®1.1 ist das ideale Bindeglied für eingebettete Proben in Ihrer Produktionskette. Diese kompakte Maschine ist gleichzeitig bediener- wie auch wartungsfreundlich. Bei unerreichter Flexibilität wird Ihre Produktivität erhöht.



Heizkörper für Einbettformen Ø 25,4 (1"), 30, 40, 1 1/4" und 1 1/2", 50 und 2"



Kühleinheit für den Einsatz von PRESSLAM®1.1 ohne Wasserversorgung



Kolben für Doppeleinbettung

Erhältliches Zubehör

Heizelement für Zylinder Ø 25,4 (1"), 30, 40 mm, 1"1/4 und 1"1/2	60 PL2H1 00
Heizelement für Zylinder Ø 50 mm und 2"	60 PL2H2 00
Einbettform Ø 25,4 mm oder 1"	60 PL1C1 00
Einbettform Ø 30 mm	60 PL1C2 00
Einbettform Ø 40 mm	60 PL1C4 00
Einbettform Ø 50 mm	60 PL1C5 00
Einbettform Ø 1"1/4	60 PL1C2 10
Einbettform Ø 1"1/2	60 PL1C4 10
Einbettform Ø 2"	60 PL1C5 10
Zwischenkolben Ø 25,4 mm oder 1" für Doppeleinbettung	60 PL2I1 10
Zwischenkolben Ø 30 mm für Doppeleinbettung	60 PL2I2 00
Zwischenkolben Ø40 mm für Doppeleinbettung	60 PL2I4 00
Zwischenkolben Ø50 mm für Doppeleinbettung	60 PL2I5 00
Zwischenkolben Ø1"1/4 für Doppeleinbettung	60 PL2I2 10
Zwischenkolben Ø 1"1/2 für Doppeleinbettung	60 PL2I4 10
Zwischenkolben Ø 2" für Doppeleinbettung	60 PL2I5 10
Druckluft-Filter	60 00375 90
Kühleinheit	60 PL090 00

Zusammenfassung der PRESSLAM®1.1 Parameter mit den LAM PLAN Wärmeinbettmittel.

Harz	Aufheizzeit (min)				Abkühlzeit (min)				Druck (daN)				Temperatur (°C)				Druckaufwand
	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	
Phenol (602, 622, 632, 642)	3.5	3.5	4	5.5	3	3	3	3.5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Epoxy (633, 634) SOLILUB verwenden	4	5	5	6.5	4	4	4	4.5	800	1000	1200	1400	180	180	180	180	
Acryl (616,2 und 616)	4.5	5	5.5	6.5	4	4	4	4.5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Kupfer (604.3)	3	3	3.5	5.5	3	3	3	3.5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Phenofree SOLILUB verwenden	3	3	4	5.5	3	3	3.5	3.5	1000	1000	1200	1400	175	175	175	175	
Graphit (617)	3	3	3.5	4.5	3	3	3	3.5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	

ACHTUNG